

HB

中华人民共和国航空工业部部标准

HB3888-86

普通螺纹塞规

$d = 2 \sim 5\text{mm}$ $P = 0.4 \sim 0.8\text{mm}$

1986-12-30发布

1987-10-01实施

中华人民共和国航空工业部 批准

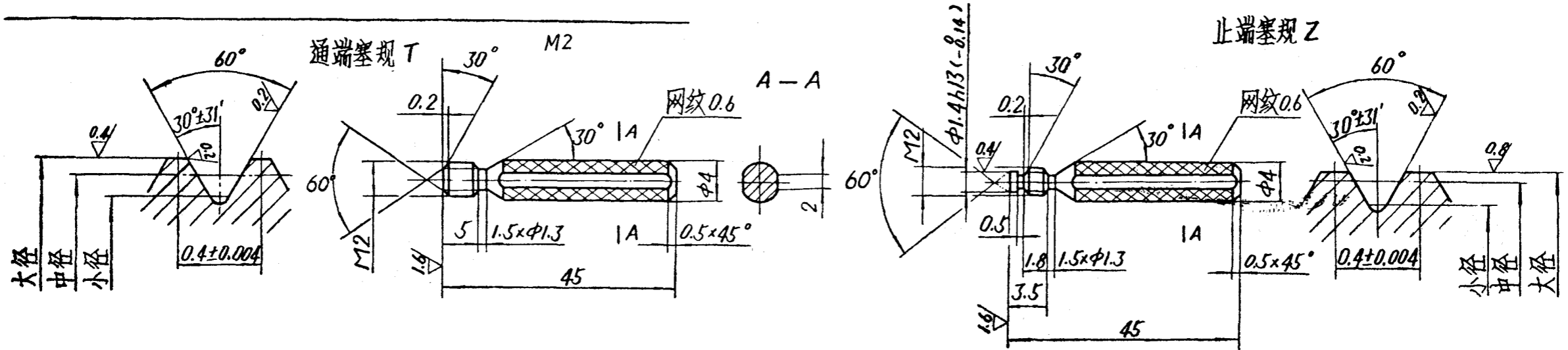
HB 3888-86

普通螺纹塞规

$d=2\sim 5\text{ mm}$ $p=0.4\sim 0.8\text{ mm}$

代替

其余 $\nabla 3.2$



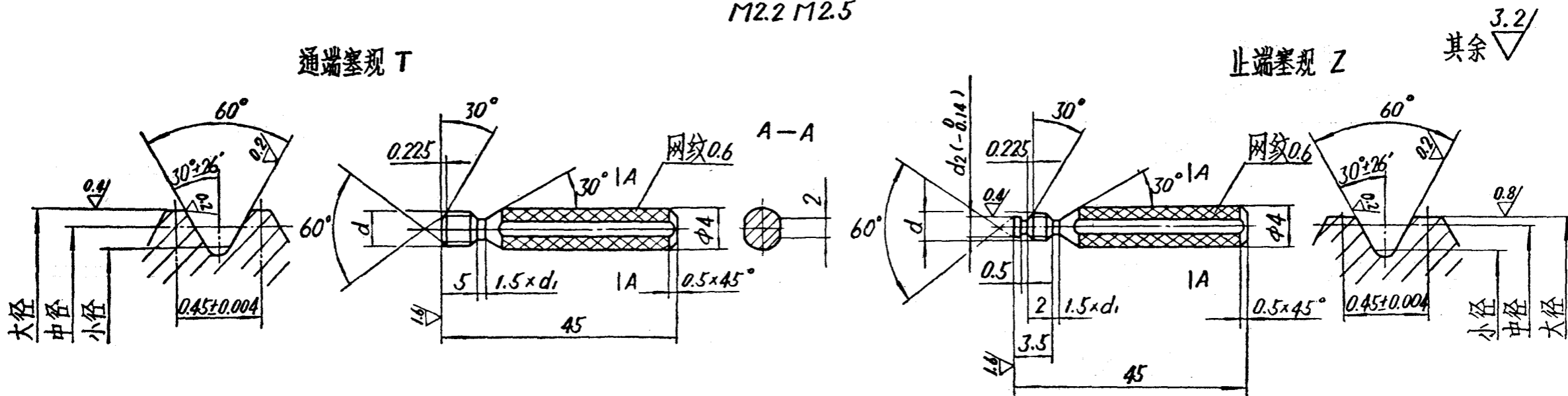
分类代号: 0420

标记示例: M2-4H, 4H5H^通止 的螺纹塞规 0420/M2-4H-T
0420/M2-4H-Z

螺 纹		通 端 塞 规						止 端 塞 规					
公差带	中径偏差 μm		大 径		中 径		小 径 \leq	大 径		中 径		小 径 \leq	
	ES	EI	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差		磨损极限	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸		极限偏差
4H 4H5H	+56	0	2.002	± 0.007	1.742	± 0.0035	1.7325	1.567	1.8795	± 0.007	1.7995	± 0.0035	1.792
5H 5H6H	+71								1.8945		1.8145		1.807
6H	+90								1.9145		1.8345		1.825
5G	+90	+19	2.021	± 0.007	1.761	± 0.0035	1.7515	1.586	1.9135	± 0.007	1.8335	± 0.0035	1.826
6G	+109								1.9335		1.8535		1.844

1. 材料: CrMn 钢, 按 GB1299-77。
2. 热处理: 淬火 HRC53~60。
3. 网纹滚花按 JB2-59。
4. 技术条件按 HB 3908-86

普通螺纹塞规
M2.2 M2.5



分类代号: 0420

标记示例: M2.2-4H, 4H5H 通止的螺纹塞规
0420/M2.2-4H-T
0420/M2.2-4H-Z

螺 纹		通 端 塞 规					止 端 塞 规											
直径 <i>d</i>	螺距 <i>P</i>	公差带	中径偏差 μm		<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂ (H8)	大 径			小 径 ≤	大 径			小 径 ≤				
			ES	EI			基本尺寸	极限偏差	基本尺寸		极限偏差	磨损极限	基本尺寸		极限偏差	基本尺寸	极限偏差	磨损极限
2.2	0.45	4H 4H5H	+60	0	1.4	1.6	2.202	±0.007	1.910	±0.0035	1.9005	1.713	2.0615	±0.007	1.9715	±0.0035	1.964	1.713
		5H 5H6H	+75				2.0765	±0.007	1.9865	±0.0035	1.979							
		6H	+95				2.0975	±0.009	2.0075	±0.0045	1.998							
		5G	+95				2.222	±0.007	1.930	±0.0035	1.9205	1.733	2.0965	±0.007	2.0065	±0.0035	1.999	1.733
		6G	+115				2.226	±0.009	1.934	±0.0045	1.9215	2.1175	±0.009	2.0275	±0.0045	2.018		
2.5	0.45	4H 4H5H	+60	0	1.7	1.8	2.502	±0.007	2.210	±0.0035	2.2005	2.013	2.3615	±0.007	2.2715	±0.0035	2.264	2.013
		5H 5H6H	+75				2.3765	±0.007	2.2865	±0.0035	2.279							
		6H	+95				2.3975	±0.009	2.3075	±0.0045	2.298							
		5G	+95				2.522	±0.007	2.230	±0.0035	2.2205	2.033	2.3965	±0.007	2.3065	±0.0035	2.299	2.033
		6G	+115				2.526	±0.009	2.234	±0.0045	2.2215	2.4175	±0.009	2.3275	±0.0045	2.318		

1. 材料: CrMn 钢, 按 GB1299-77.
2. 热处理: 淬火 HRC53~60.
3. 网纹滚花按 JB2-59.
4. 技术条件按 HB 3908-86